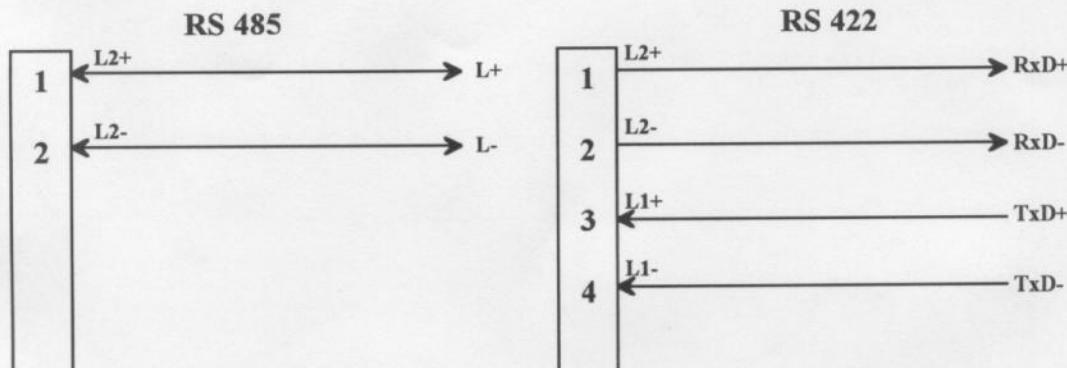


**OVLÁDÁNÍ OC4000  
PO SERIOVÉ LINCE  
RS232, RS485/422**

Tabulka řídících příkazů

Příkaz	Odpověď	Rozsah	Příkaz	Odpověď
?	hodnota na displeji <sup>1)</sup>	-9999 ÷ +9999		
A	LIM1 <sup>1)</sup>	-9999 ÷ +9999	a DATA <sup>4)</sup>	OK nebo ERROR
B	LIM2 <sup>1)</sup>	-9999 ÷ +9999	b DATA <sup>4)</sup>	OK nebo ERROR
C	LIM3 <sup>1)</sup>	-9999 ÷ +9999	c DATA <sup>4)</sup>	OK nebo ERROR
D	LIM4 <sup>1)</sup>	-9999 ÷ +9999	d DATA <sup>4)</sup>	OK nebo ERROR
E	HYS1 <sup>1)</sup>	0 ÷ 999	e DATA <sup>4)</sup>	OK nebo ERROR
F	HYS2 <sup>1)</sup>	0 ÷ 999	f DATA <sup>4)</sup>	OK nebo ERROR
G	HYS3 <sup>1)</sup>	0 ÷ 999	g DATA <sup>4)</sup>	OK nebo ERROR
H	HYS4 <sup>1)</sup>	0 ÷ 999	h DATA <sup>4)</sup>	OK nebo ERROR
I	AN L <sup>1)</sup>	-9999 ÷ +9999	i DATA <sup>4)</sup>	OK nebo ERROR
J	AN H <sup>1)</sup>	-9999 ÷ +9999	j DATA <sup>4)</sup>	OK nebo ERROR
K	OFST <sup>1)</sup>	-9999 ÷ +9999	k DATA <sup>4)</sup>	OK nebo ERROR
L	SCAL <sup>2)</sup>	-9.999 ÷ +9.999	l DATA <sup>4)</sup>	OK nebo ERROR
M	D_PT <sup>3)</sup>	0 ÷ 3, 7... skrytá	m DATA <sup>4)</sup>	OK nebo ERROR
N	FLTR <sup>3)</sup>	0 ÷ 16	n DATA <sup>4)</sup>	OK nebo ERROR
O	SHOW <sup>3)</sup>	0 ÷ 99	o DATA <sup>4)</sup>	OK nebo ERROR
P	BRIGHT <sup>3)</sup>	0 ÷ 7	p DATA <sup>4)</sup>	OK nebo ERROR
Q	ST_K <sup>3)</sup>	0 ÷ 99	q DATA <sup>4)</sup>	OK nebo ERROR
T	hodnota táry <sup>1)</sup>	-9999 ÷ +9999	t <sup>5)</sup>	-
			s <sup>6)</sup>	-

Propojení po RS485/422 s nadřazeným systémem se provede následujícím způsobem



### Komunikační protokol

Při hardwareovém řízení přenosu RS232 je přenášen údaj zobrazený na displeji, ve formátu dle bodu 1).

Při softwareovém řízení přenosu RS232 a přenosu RS485/422 je přístroj ovládán jednobyteovými příkazy dle následující tabulky. Přenos po RS485/422 je navíc řízen adresováním přístroje. Aby se přístroj stal aktivním (reagoval na příkazy) je potřeba na sběrnici vyslat byte o hodnotě '128+ADRESA PŘÍSTROJE'. Přístroj se deaktivuje vysláním byte o hodnotě 128.

### UPOZORNĚNÍ:

Z důvodu značného časového vytížení řídícího procesoru přístroje, je nutno při přenosu řetězců zaručit minimální mezeru mezi znaky 5ms.

### Vysvětlivky k tabulce:

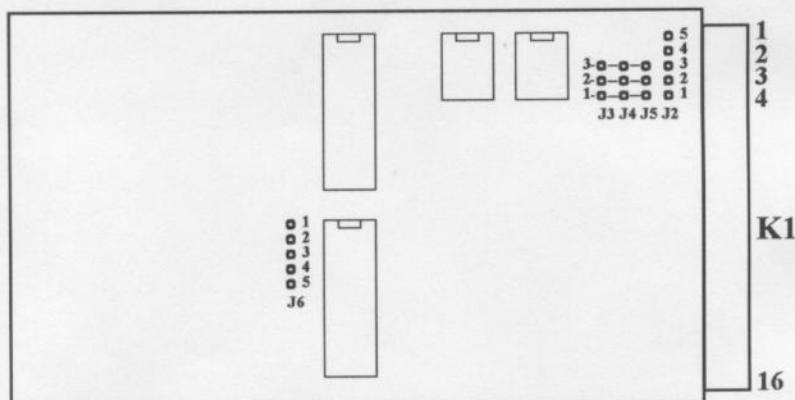
- 1) odpověď má formát "SXXX.X" CR LF, kde S je znaménko + nebo -, X je číslice 0÷9, CR je byte s hodnotou 13, LF je byte s hodnotou 10. Desetinná tečka je přenášena na pozici určené proměnnou D\_PT. V případě, že tečka je na displeji skrytá, přenáší se za poslední číslici.
- 2) odpověď má formát jako v bodě 1, desetinná tečka je pevná, za první číslicí
- 3) odpověď má formát jako v bodě 1, znaménko je vždy +, desetinná tečka je pevná, za poslední číslicí
- 4) DATA musí mít stejný formát, jako odpověď v případě dotazu na příslušnou hodnotu.
- 5) příkaz t slouží k zapsání hodnoty tary. Jeho provedení přístroj nepotvrzuje. Hodnota tary je přepsána po nejbližším ukončeném měření.
- 6) příkaz 's' zapíše nulovou hodnotu tary. Jeho provedení přístroj nepotvrzuje.

## Komunikace po RS232, RS422/485 u přístrojů řady OC 4000

Parametry přenosu po seriové lince se nastavují softwareově z menu přístroje. Jsou to:

<b>BITS</b>	počet datových bitů: 7 nebo 8
<b>PAR</b>	parita: NONE, ODD, EVEN
<b>BAUD</b>	rychlosť přenosu: 150, 300, 600, 1200, 2400, 4800, 9600, 19200 Baud
<b>H_SH</b>	řízení přenosu (handshake) RS232: HARDware, SOFTware
<b>ADR</b>	adresa přístroje na sběrnici: 000 pro RS232, 01 ÷ 63 pro RS 422/485

Nastaveným parametry přenosu je též třeba přizpůsobit obvodovou konfiguraci rozhraní seriových linek pomocí propojek, naznačených na následujícím obrázku.



SPOJKA	Význam spojení pinů		
	1-2	2-3	4-5
J2	K1.1 = RxD	K1.1 = CTS	K1.1 = L2+
J3	K1.2 = TxD	K1.2 = L2-	=====
J4	K1.3 = RTS	K1.3 = L1+	=====
J5	K1.4 = GND	K1.4 = L1-	=====
J6	RxD from L2 - RS485	RxD from L1 - RS422	RxD from RS232

Propojení po RS232 s nadřazeným systémem se provede následujícím způsobem

